

**Produktinformation**

**Produkt:** **EPS-Modellschaum VFG 18**

**Produktbeschreibung:** VFG 18 - Modellschaum wurde speziell für die Fertigung von verlorenen Modellen für Gussteile im Vollformgießverfahren entwickelt.

VFG 18 - Modellschaum ist ein feinperliger, sorgfältigst verschweißter Polystyrol-Hartschaum mit hoher Eindruckhärte und sehr guten Bearbeitungseigenschaften.

Seine gleichmäßige Feinkörnigkeit macht bei entsprechendem Fräsen ein Nacharbeiten der Fräsflächen überflüssig, was zum einen Arbeitskosten mindert und sich zum anderen zu einem optisch ansprechenden Oberflächenbild der späteren Gussteile überträgt. Weiterhin sind seine ausgezeichnete Kantenstabilität/Kantenschärfe und Stegfestigkeit hervorzuheben.

VFG 18 - Modellschaum hat einen äußerst geringen Feststoffanteil von nur ca. 1,8 – 2 % und gewährleistet so eine fast rückstandslose Vergasung im Gießvorgang.

VFG 18 - Modellschaum ist seit Jahren in großen Mengen unbeanstandet bei namhaften Verarbeitern im Einsatz. Vergasbarkeitstests im Stahl-, Eisen-, Aluminium- und Zamak-Guss ergaben die geforderten Ergebnisse und keine Beanstandungen.

**Technische Daten:**

**Abmessungen:** Plattenlänge: 2000 oder 4000 mm  
 Plattenbreite: 1000 oder 1250 mm  
 Plattenstärke 10 – 500 mm  
 (andere Abmessungen nach Abstimmung)

**Toleranzen:** Plattenlänge und –breite: -0/+20 mm  
 Plattenstärke: wahlweise 1 oder 2 % Schwindmaßzugabe

**Rohdichte:** 19 kg +/- 1 kg (DIN 53420)

**Parallelitätsabweichung:** max. 1 mm (!! ) (Werksnorm)

**Plantoleranz:** max. 0,1 % (bei 2 m-Längen)  
 max. 0,2 % (bei 4 m-Längen) (Werksnorm)

|  | <b>Norm</b> | <b>Einheit</b> | <b>Wert</b> |
|--|-------------|----------------|-------------|
| <b>Druckspannung bei 10 % Stauchung:</b> | EN 826      | kPa            | 100         |
| <b>Scherfestigkeit:</b>                  | EN 12090    | kPa            | 75 – 135    |
| <b>Zugfestigkeit:</b>                    | EN 1607     | kPa            | 185 – 280   |
| <b>Biegefestigkeit</b>                   | ISO 1209    | kPa            | 150 – 270   |
| <b>Wärmeformbeständigkeit:</b>           | DIN 18164   | °C             | 80 – 85     |

Diese Produktinformation soll und kann nur unverbindlich beraten. Eine Haftung unsererseits kann hieraus nicht abgeleitet werden. Prüfen Sie bitte, ob das Produkt für Ihren Anwendungsfall geeignet ist. Zur Beratung stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.  
 10/2015

**NAFAB Foams GmbH**  
 Schwarzer Weg 37 D-53227 Bonn  
 Tel. +49 (0)228 85054130 Fax. +49 (0)228 85054131  
 e-mail: [info@nafab-foams.de](mailto:info@nafab-foams.de)  
<http://www.nafab-foams.de>  
 Geschäftsführer: Jörg M. Pradler

Kreissparkasse Köln (KSK)  
 Commerzbank AG Ludwigsburg  
 Amtsgericht Bonn HRB 21398

IBAN DE21 3705 0299 0001 0454 04  
 SWIFT-BIC COKSDE33XXX  
 IBAN DE46 6044 0073 0375 4090 00  
 SWIFT-BIC COBADEFFXXX  
 USt-IdNr. DE300311806